

EDELKORUND



EDELKORUND ist ein Mehrwegstrahlmittel nach DIN EN ISO 11126-7 N/FA-WA/G auf Basis von Aluminiumoxid.

STECKBRIEF

- > nichtmetallisch
- > hochwertig
- > rein
- > hart
- > mehrfach verwendbar
- > scharfkantig
- > für hohe Anforderungen in Luft- und Raumfahrttechnik
- > eisenfrei für Edel- und Sonderstähle sowie NE-Metalle
- > für Druckluftstrahltechnik

CHEMISCHE ANALYSE (RICHTWERTE)

Al ₂ O ₃	mind. 99,20 %
Fe ₂ O ₃	ca. 0,13 %
Na ₂ O	ca. 0,40 %
SiO ₂	ca. 0,12 %

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Spez. Gewicht	ca. 4,0	g/cm ³
Schüttgewicht	ca. 1,4–1,80	g/cm ³
Mohshärte	ca. 8-9	
Kornform	scharfkantig	

KÖRNUNGEN

- 0,125 – 0,25 mm
- 0,25 – 0,50 mm
- 0,50 – 1,00 mm
- 0,50 – 2,00 mm
- 1,00 – 2,00 mm
- Makrokörnungen nach Fepa zwischen F8 (2.000-2.830 µm) und F240 (17-62µm)
- Mikrokörnungen nach Fepa zwischen F280 (22-59 µm) und F1.000 (1-10 µm)

VERPACKUNG

- > 25-kg-Papiersäcke auf Paletten à 1.000 kg
- > Big Bags à 1.000 kg

EINSATZ

Einsatz als Mehrwegstrahlmittel in stationären Druckluftstrahlstrahlensystemen.

Aufgrund der Reinheit geeignet für hochwertigste Anwendungen bei denen ein hohes Augenmerk auf Oberflächenreinheit und Eisenfreiheit gelegt wird, z. B. thermisches Spritzen.

Branchen: Luft- und Raumfahrtindustrie, Fahrzeug- und Motorenbau, Optikindustrie, Dentalindustrie