

NORMALKORUND



NORMALKORUND ist ein Mehrwegstrahlmittel nach DIN EN ISO 11126-7 N/FA-A/G auf Basis von Aluminiumoxid.

STECKBRIEF

- > nichtmetallisch
- > vielseitig
- > hochwertig
- > mehrfach verwendbar
- > hohes spez. Gewicht
- > hart
- > staubarm
- > scharfkantig – hoch abrasiv
- > eisenfrei für Edel- u. Sonderstähle sowie NE-Metalle
- > für Druckluftstrahltechnik

CHEMISCHE ANALYSE

(Richtwerte)

Al ₂ O ₃	mind. 93,50 %
TiO ₂	2,7 %
Fe ₂ O ₃	1,0 %
SiO ₂	0,9 %
MgO	0,3 %
CaO	0,1 %

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Spez. Gewicht	ca. 4,0 g/cm ³
Schüttgewicht	ca. 1,4–1,8 g/cm ³
Mohshärte	ca. 8-9
Kornform	kantig

KÖRNUNGEN

0,06 – 0,125 mm
0,125 – 0,25 mm
0,25 – 0,50 mm
0,50 – 1,00 mm
0,50 – 2,00 mm
1,00 – 2,00 mm

Makrokörnungen nach Fepa zwischen F10 (1.680-2.380 µm) und F220 (44-74 µm)

Mikrokörnungen nach Fepa zwischen F240 (17-62 µm) und F1.000 (1-10 µm)

VERPACKUNG

- > 25 kg-Papiersäcke auf Paletten à 1.000 kg
- > Big Bags à 1.000 kg

EINSATZ

Einsatz als Mehrwegstrahlmittel in mobilen und stationären Druckluft-Strahlssystemen.

Aufgrund der Härte und Zähigkeit hohe Standzeit. Hohes spez. Gewicht sorgt für hohe Abtragsleistung und Rauhtiefe.

Staubärmeres Trockenstrahlen gegenüber Einwegstrahlmitteln.

Aufgrund der Eisenfreiheit geeignet für Strahlarbeiten auch auf hochlegierten Stählen, Sonderstählen, NE-Metallen und Holz. Oberflächenvorbereitung.

Branchen: Korrosionsschutz, Stahlbau, Fahrzeugbau, Werft-industrie.